

Проверка центровки валов консольных насосов

ВНИМАНИЕ! Перед началом работ необходимо надежно обесточить электродвигатель насоса для чего провести разборку схемы электроподключения в удобном для этого месте (выполняется силами Заказчика).

1. Этапы проверки:

- после установки насоса на фундамент перед монтажом трубопроводов (для предварительной установки оси по центрам);
- после монтажа трубопроводов и после заполнения трубопроводов рабочей жидкостью;
- после прогрева трубопроводов и частей насоса до рабочей температуры (для систем, имеющих изменение рабочей температуры);
- через месяц после ввода в эксплуатацию (для контроля изменений конструкции фундамента и т.п.);
- при проведении ТО, после замены эластичных вставок и после ремонта.

2. Содержание выполняемых работ:

- проверяется расположение основания насоса с помощью уровня;
- проводится измерение центровки валов не менее пяти раз с сохранением среднего значения в памяти прибора (см. инструкцию SmartALIGN);
- составляется отчет с измеренными результатами и рекомендациями (необходимо подключение прибора к компьютеру).

ПРИМЕЧАНИЯ: возможен показ проведения измерения центровки с помощью щупов и линейки как описано в инструкции по монтажу и эксплуатации.